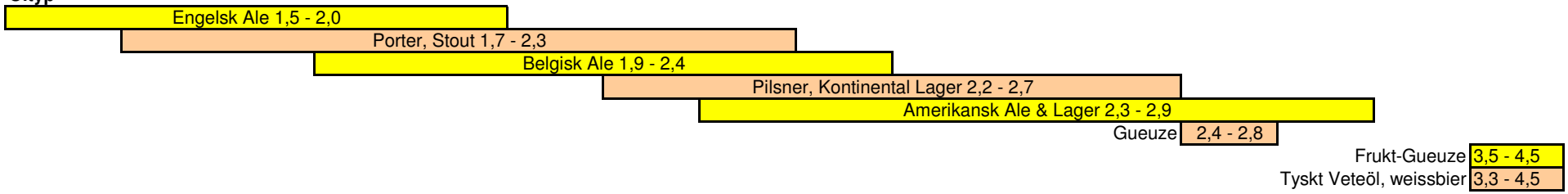
Öltyp



DIRECTIONS: Look down the left column to find your keg temperature and read across to the number in the column corresponding to the desired carbonation level. That number is the CO2 pressure to apply to the beer, in psi.

Temp		Volumes of CO2 desired																									
(°F)	(°C)	1,7		1,8		1,9		2		2,1		2,2		2,3		2,4		2,5		2,6		2,7		2,8		2,9		3	
		psi	bar	psi	bar	psi	bar	psi	bar	psi	bar	psi	bar	psi	bar	psi	bar	psi	bar	psi	bar	psi	bar	psi	bar	psi	bar	psi	bar
32	0,0	0,6	0,0	1,6	0,1	2,5	0,2	3,5	0,2	4,4	0,3	5,4	0,4	6,3	0,4	7,3	0,5	8,2	0,6	9,2	0,6	10,1	0,7	11	0,8	12	0,8	12,9	0,9
34	1,1	1,3	0,1	2,3	0,2	3,3	0,2	4,3	0,3	5,3	0,4	6,3	0,4	7,3	0,5	8,2	0,6	9,2	0,6	10,2	0,7	11,2	0,8	12,1	0,8	13,1	0,9	14,1	1,0
36	2,2	2,1	0,1	3,1	0,2	4,1	0,3	5,1	0,4	6,2	0,4	7,2	0,5	8,2	0,6	9,2	0,6	10,2	0,7	11,2	0,8	12,3	0,8	13,3	0,9	14,3	1,0	15,3	1,1
38	3,3	2,8	0,2	3,9	0,3	4,9	0,3	6	0,4	7	0,5	8,1	0,6	9,1	0,6	10,2	0,7	11,2	0,8	12,3	0,8	13,3	0,9	14,4	1,0	15,4	1,1	16,5	1,1
40	4,4	3,6	0,2	4,7	0,3	5,7	0,4	6,8	0,5	7,9	0,5	9	0,6	10,1	0,7	11,2	0,8	12,3	0,8	13,4	0,9	14,4	1,0	15,5	1,1	16,6	1,1	17,7	1,2
42	5,6	4,3	0,3	5,5	0,4	6,6	0,5	7,7	0,5	8,8	0,6	10	0,7	11,1	0,8	12,2	0,8	13,3	0,9	14,4	1,0	15,5	1,1	16,7	1,2	17,8	1,2	18,9	1,3
44	6,7	5,1	0,4	6,3	0,4	7,4	0,5	8,6	0,6	9,7	0,7	10,9	0,8	12,1	0,8	13,2	0,9	14,4	1,0	15,5	1,1	16,7	1,2	17,8	1,2	19	1,3	20,1	1,4
46	7,8	5,9	0,4	7,1	0,5	8,3	0,6	9,5	0,7	10,7	0,7	11,8	0,8	13	0,9	14,2	1,0	15,4	1,1	16,6	1,1	17,8	1,2	19	1,3	20,2	1,4	21,3	1,5
48	8,9	6,7	0,5	7,9	0,5	9,1	0,6	10,4	0,7	11,6	0,8	12,8	0,9	14	1,0	15,3	1,1	16,5	1,1	17,7	1,2	18,9	1,3	20,1	1,4	21,4	1,5	22,6	1,6
50	10,0	7,5	0,5	8,7	0,6	10	0,7	11,3	0,8	12,5	0,9	13,8	1,0	15	1,0	16,3	1,1	17,6	1,2	18,8	1,3	20,1	1,4	21,3	1,5	22,6	1,6	23,8	1,6
52	11,1	8,3	0,6	9,6	0,7	10,9	0,8	12,2	0,8	13,5	0,9	14,8	1,0	16,1	1,1	17,3	1,2	18,6	1,3	19,9	1,4	21,2	1,5	22,5	1,6	23,8	1,6	25,1	1,7
54	12,2	8,9	0,6	10,4	0,7	11,8	0,8	13,1	0,9	14,4	1,0	15,7	1,1	17,1	1,2	18,4	1,3	19,7	1,4	21,1	1,5	22,4	1,5	23,7	1,6	25	1,7	26,3	1,8
56	13,3	9,9	0,7	11,3	0,8	12,6	0,9	14	1,0	15,4	1,1	16,7	1,2	18,1	1,2	19,5	1,3	20,8	1,4	22,2	1,5	23,6	1,6	24,9	1,7	26,3	1,8	27,6	1,9
58	14,4	10,7	0,7	12,1	0,8	13,6	0,9	15	1,0	16,4	1,1	17,8	1,2	19,2	1,3	20,6	1,4	21,9	1,5	23,3	1,6	24,7	1,7	26,1	1,8	27,5	1,9	28,9	2,0
60	15,6	11,6	0,8	13	0,9	14,5	1,0	15,9	1,1	17,3	1,2	18,8	1,3	20,2	1,4	21,6	1,5	23,1	1,6	24,5	1,7	25,9	1,8	27,4	1,9	28,8	2,0	30,2	2,1
62	16,7	12,4	0,9	13,9	1,0	15,4	1,1	16,9	1,2	18,3	1,3	19,8	1,4	21,3	1,5	22,7	1,6	24,2	1,7	25,7	1,8	27,1	1,9	28,6	2,0	30	2,1	31,5	2,2
64	17,8	13,3	0,9	14,8	1,0	16,3	1,1	17,8	1,2	19,3	1,3	20,8	1,4	22,3	1,5	23,8	1,6	25,3	1,7	26,8	1,8	28,3	2,0	29,8	2,1	31,3	2,2	32,8	2,3
66	18,9	14,2	1,0	15,7	1,1	17,3	1,2	18,8	1,3	20,3	1,4	21,9	1,5	23,4	1,6	25	1,7	26,5	1,8	28	1,9	29,6	2,0	31,1	2,1	32,6	2,2	34,1	2,4
68	20,0	15,1	1,0	16,6	1,1	18,2	1,3	19,8	1,4	21,4	1,5	22,9	1,6	24,5	1,7	26,1	1,8	27,6	1,9	29,2	2,0	30,8	2,1	32,4	2,2	33,9	2,3	35,5	2,4
70	21,1	15,9	1,1	17,6	1,2	19,2	1,3	20,8	1,4	22,4	1,5	24	1,7	25,6	1,8	27,2	1,9	28,8	2,0	30,4	2,1	32	2,2	33,6	2,3	35,2	2,4	36,8	2,5
72	22,2	16,8	1,2	18,5	1,3	20,1	1,4	21,8	1,5	23,4	1,6	25,1	1,7	26,7	1,8	28,4	2,0	30	2,1	31,6	2,2	33,3	2,3	34,9	2,4	36,5	2,5	38,2	2,6
74	23,3	17,8	1,2	19,4	1,3	21,1	1,5	22,8	1,6	24,5	1,7	26,2	1,8	27,8	1,9	29,5	2,0	31,2	2,2	32,9	2,3	34,5	2,4	36,2	2,5	37,9	2,6	39,5	2,7
76	24,4	18,7	1,3	20,4	1,4	22,1	1,5	23,8	1,6	25,5	1,8	27,2	1,9	29	2,0	30,7	2,1	32,4	2,2	34,1	2,4	35,8	2,5	37,5	2,6	39,2	2,7	40,9	2,8
78	25,6	19,6	1,4	21,4	1,5	23,1	1,6	24,9	1,7	26,6	1,8	28,4	2,0	30,1	2,1	31,8	2,2	33,6	2,3	35,3	2,4	37,1	2,6	38,8	2,7	40,5	2,8	42,3	2,9
80	26,7	20,5	1,4	22,3	1,5	24,1	1,7	25,9	1,8	27,7	1,9	29,5	2,0	31,2	2,2	33	2,3	34,8	2,4	36,6	2,5	38,3	2,6	40,1	2,8	41,9	2,9	43,7	3,0

TABLE 1: Pressure Required for Desired Carbonation